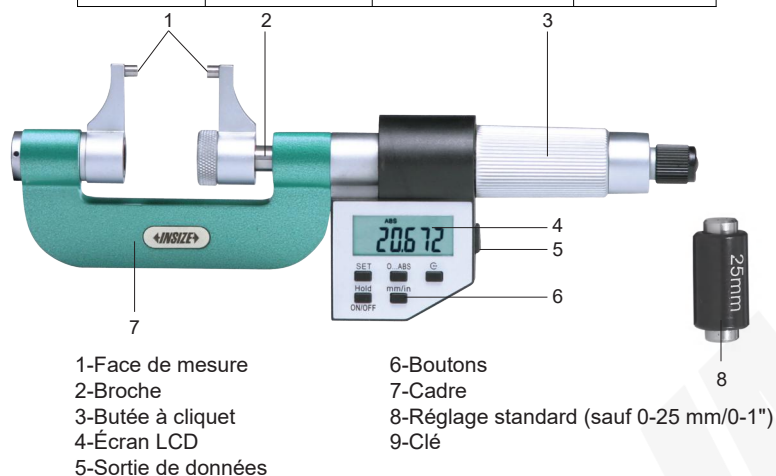




INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Micromètre à calibre numérique

Code	Gamme	Résolution	Précision
3538-25	0-25mm/0-1"	0.001mm/0.00005"	10µm
3538-50	25-50mm/1-2"	0.001mm/0.00005"	10µm
3538-75	50-75mm/2-3"	0.001mm/0.00005"	11µm
3538-100	75-100mm/3-4"	0.001mm/0.00005"	11µm



1. Installation de la pile :

- Tournez le couvercle du compartiment à pile de 45° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la clé (fig. 1), puis retirez-le.
- Insérez la pile CR2032 dans le compartiment à pile, le pôle positif (+) de la pile doit être tourné vers l'extérieur (fig. 2).
- Remettez le couvercle du compartiment à pile en place et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour le fixer (fig. 3).

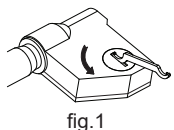


fig.1

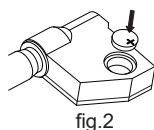


fig.2

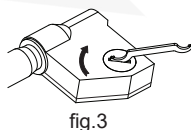


fig.3

2. Boutons :

- marche/arrêt...maintenir enfoncé
- en mode marche : appui court pour conserver les données, appui long pour éteindre.
- en mode arrêt : appui court pour allumer.

0...ABS

---pour la conversion entre les modes de mesure absolue et relative. Le mode normal est le mode de mesure absolue, " ABS " s'affiche à l'écran. Appuyez brièvement sur " 0...ABS " pour passer en mode de mesure relative à tout moment (ce point est appelé " point zéro relatif "), " INC " s'affiche à l'écran et la lecture est zéro. Dans ce mode, la lecture à un point donné correspond à la différence entre la valeur réelle de ce point et la valeur au point zéro relatif. Appuyez longuement sur " 0...ABS " pour quitter le mode de mesure relative et passer en mode de mesure absolue.

SET

---pour régler la lecture initiale. Pour 0-25 mm/0-1", tournez la butée à cliquet pour mettre les deux surfaces de mesure en contact, puis appuyez longuement sur " SET " pour régler le zéro. Pour les autres plages, mesurez d'abord la norme de réglage, maintenez les extrémités de la norme de réglage en contact complet avec les faces de mesure du micromètre, puis appuyez longuement sur " SET " et la lecture affiche la longueur de la norme de réglage.

mm/in :

---pour la conversion des lectures métriques et en pouces.

G

---appuyez brièvement pour obtenir les données après avoir connecté le câble de sortie de données.

3. Avant la mesure : nettoyez les faces de mesure du micromètre et de l'étalon de réglage à l'aide d'un chiffon doux et propre, puis réglez la lecture initiale (reportez-vous aux instructions du bouton " SET ").

Le micromètre doit être vérifié régulièrement afin de s'assurer que la lecture initiale est correctement réglée.

4. Pendant la mesure, laissez d'abord l'enclume entrer en contact avec la pièce, puis tournez la molette de friction ou la butée à cliquet. Lorsque les faces de mesure sont proches de la pièce, mais sans la toucher, tournez la butée à cliquet (ne tournez pas la molette de friction à ce moment-là, car cela endommagerait les filetages de précision internes). Lisez la mesure après avoir entendu le clic.

Attention : lorsque les faces de mesure sont proches de la pièce à mesurer, mais sans la toucher, n'appliquez pas de force excessive pour tourner le cliquet d'arrêt, car cela entraînerait des résultats inexacts et pourrait endommager les filetages de précision internes.

5. Mise hors tension automatique au bout d'environ 5 minutes. Appuyez sur n'importe quel bouton pour allumer le micromètre.

6. La pile a une durée de vie d'un an. Si l'écran reste vide ou si les chiffres sont flous, cela signifie que la tension de la pile est trop faible. Veuillez remplacer la pile. Si les chiffres ne changent pas lorsque vous appuyez sur les boutons ou que vous tournez la molette de friction, retirez la pile et remettez-la en place après 1 minute. Retirez la pile si vous ne comptez pas utiliser le micromètre pendant une longue période, sinon le liquide pourrait couler de la pile et endommager le micromètre.

7. Accessoire en option : câble de sortie de données (code 7315-30, 7302-30, 7305-30).

8. La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40 °C/32 et 104 °F.

MN-3538-FR

V0